INSTRUCTIVO **Inspección de producto terminado**	CÓDIGO **IT-PRO-05** REVISIÓN **2** FECHA DE ELABORACIÓN **04/05/2026**

1.- Objetivo

Establecer los criterios de aceptación y rechazo aplicables a la inspección del producto terminado antes de su liberación.

2.- Alcance y campo de aplicación

Aplica al personal de Control de Calidad que realiza la inspección final.

3.- Referencias

- ISO 9001:2015, cláusulas 8.6 y 8.7
- PR-PRO-01 Control de la producción

4.- Desarrollo

1. Muestreo

Se aplica un plan de muestreo por nivel de inspección normal, tomando la muestra de forma aleatoria a lo largo del lote.

2. Criterios de aceptación

Característica	Acepta	Rechaza
Dimensional crítico	Dentro de 25.0 ± 0.2 mm	Fuera de tolerancia
Acabado superficial	Sin rayaduras visibles a 30 cm	Rayadura o rebaba perceptible
Identificación	Etiqueta legible y completa	Etiqueta ausente o ilegible

3. Liberación

El inspector firma el registro RE-PRO-07 y coloca la etiqueta de **producto liberado**. Sin este registro el lote no puede pasar a almacén.

CONTROL DE EMISIÓN			
	ELABORÓ	**REVISÓ**	**APROBÓ**
NOMBRE	**Jorge Ramírez**	**Lucía Hernández**	**Ricardo Torres**
PUESTO	Jefe de Producción	Analista de Calidad	Director General
FECHA	04/05/2026	07/05/2026	09/05/2026